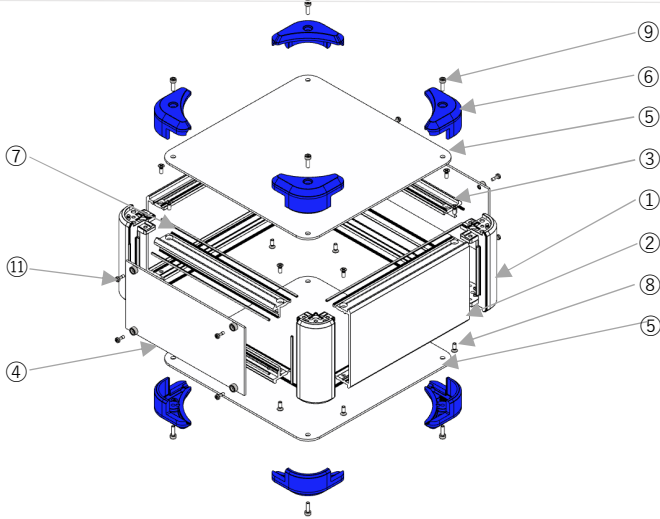


アルミサッシケース

AUGEシリーズ 組立説明書



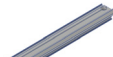








この度は「アルミサッシケース」をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。
組立てる前に、この「組立説明書」を必ずお読み下さい。



<組立にあたって>

1. まず、ご注文通りの商品か、外箱の製品型番シールをご確認下さい。
2. 部材の共通化のために、実際には使用しない穴の空いている部材がございます。また、製品のサイズにより付属ビスが余ることがございます。
3. 部材の組立では、ビスの穴を合わせて組立て下さい。ビス穴が合わなかった場合は、ビスをゆるめ、ビスの穴位置をあわせて下さい。

<梱包内容>

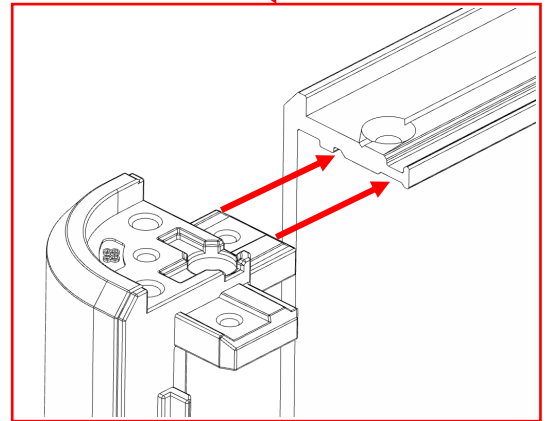
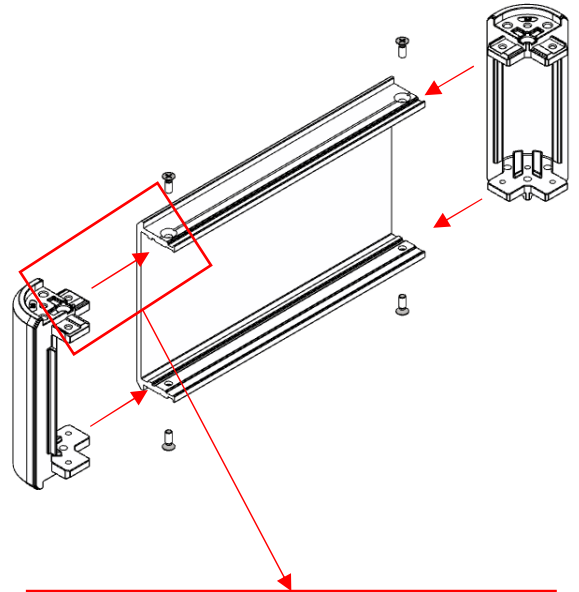
- | | | |
|---|--|--|
| ①コーナーブロック 4本
 | ②側板 2本
 | ③フレーム 4本
 |
| ④パネル 2枚
 | ⑤カバー 2枚
 | ⑥コーナーガード 8個
 |
| ⑦EMCシールドガasket 16本
 | ⑧皿ビスM3X8 16本
 | |
| ⑨六角穴付ボルトM3X10 8個
 | ⑩台形ビスM3X5 8本または付属なし
 | |
| ⑪なべM2.5X7 8本または12本
 | | |

付属ビス締め付けトルク：
M2.5は0.15～0.2N・m
M3とM4は0.3～0.6N・m

※トルク値は使用条件より異なりますので参考値としてご利用頂き、必ずトルクテストを行ってからお使い下さい。

A 側板組立

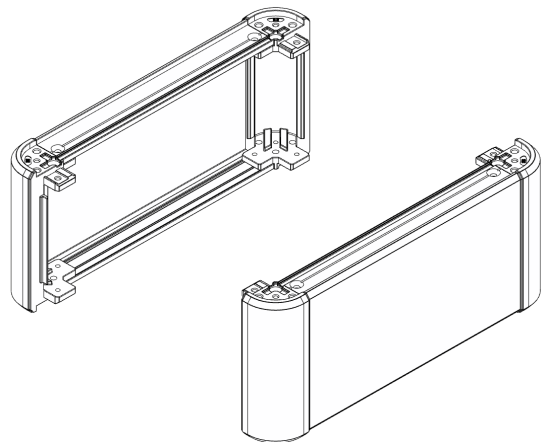
部品①コーナーブロックと②側板を嵌合し、⑧皿ビス M3X8で固定する。



注：①コーナーブロックのリップと②側板の溝を合わせて、上下を並行しながら嵌合すること

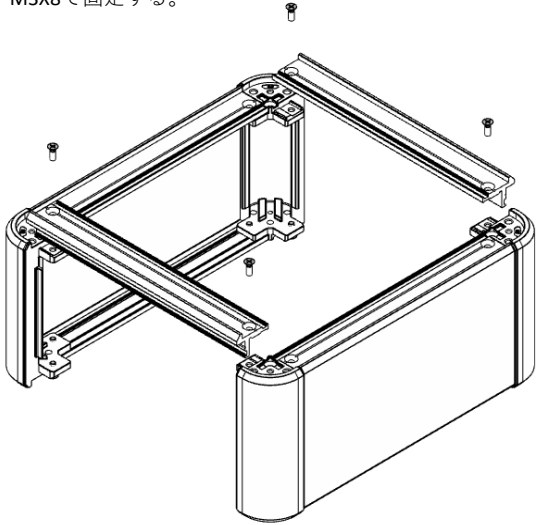
B

下記図のように2本の側板組立が出来ましたら、Cへ進みます。



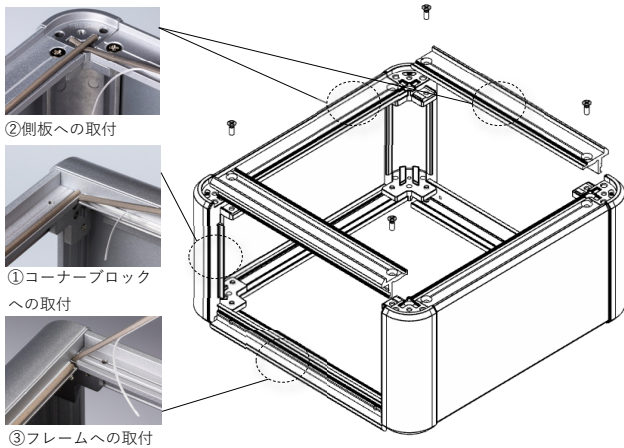
C 側板、フレーム、シールドガasket、組立

B で組立てた側板を③フレームで繋いで、⑧皿ビス M3X8で固定する。

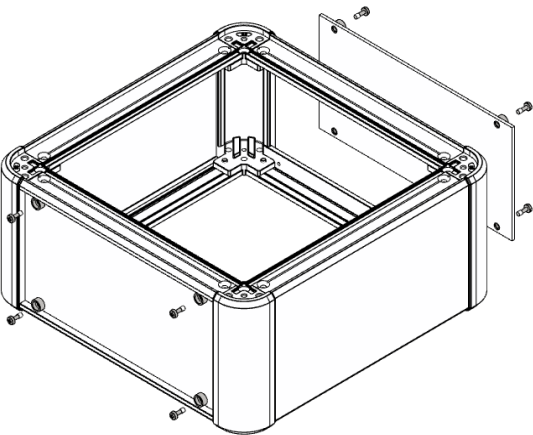


D 上下を逆転させ、③フレームを⑧皿ビスM3X8で固定する。
⑦EMCシールドガasketを①コーナブロック、②側板、③フレームの溝に貼付けて取付けて下さい。

注：専用シャーシオプションを使用いただく場合はここでシャーシを取付ます。



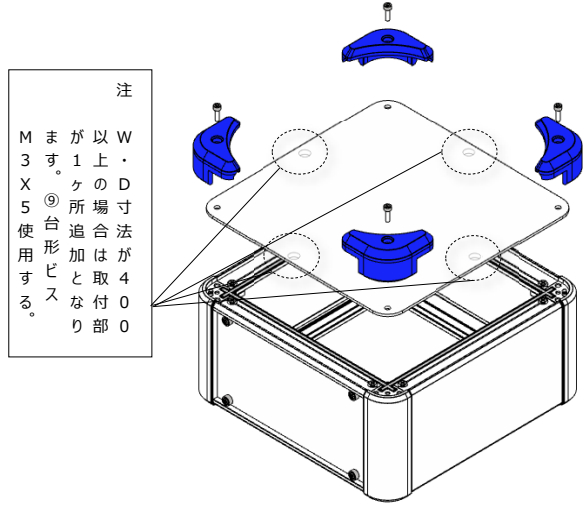
E ④パネルを③フレームに⑪ナベM2.5X7で固定する。
注：パネル表面の保護シートを剥がしてご使用下さい。



F パネル、カバー組立、完成

⑤カバーを上下位置に合わせて、⑥コーナーガードの取付穴とカバー取付穴を⑨六角付ボルトM3X10を通して、共締めです。

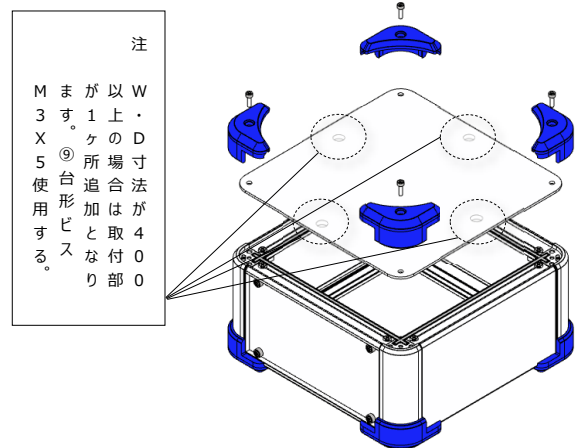
注：カバー表面の保護シートを剥がしてご使用下さい。
強く締めすぎるとビスがコーナーガードに食いこんでしまいます。



注
W
D
400
0
以上の場合
は取付部
が1ヶ所追加
となり
M3X5使用
する。

G 以上の作業を繰り返し、⑥コーナーガード8個取付完了

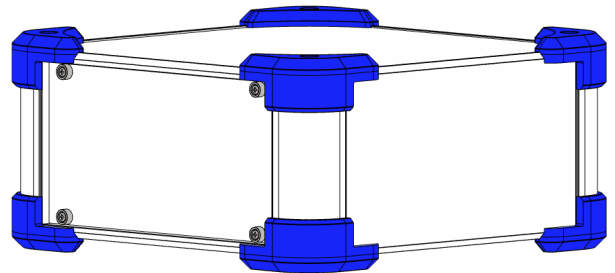
注：カバー表面の保護シートを剥がしてご使用下さい。
強く締めすぎるとビスがコーナーガードに食いこんでしまいます。



注
W
D
400
0
以上の場合
は取付部
が1ヶ所追加
となり
M3X5使用
する。

H

完成



お客様へ

以上の説明について、ご不明な点がございましたら、お手数をかけますが、下記までお問い合わせください。
株式会社タカチ電機工業 営業部
TEL : 048-222-5430 E-mail : info@takachi-el.co.jp