

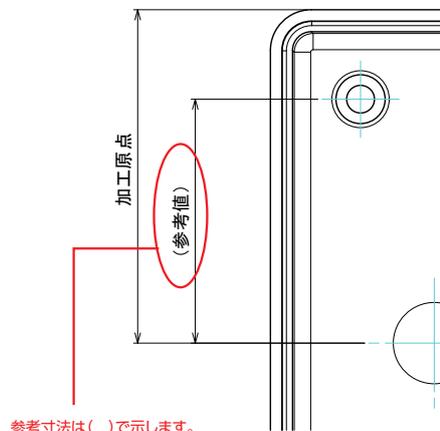
加工承認図の注意点

- 加工承認図は穴加工に関する図で印刷等は含まれません。
- 加工公差は当社基準となり、各部材ごとの加工公差になります。(P15-17～18でご確認下さい)

■寸法の注意点

加工は部材ごとに行いますので、組図外形やボス位置等部材原点以外から出ている寸法は参考値とさせていただきます。

加工機は角部を原点と認識する為、センター振分けでのご指示の場合は当社寸法公差内での誤差が生じる場合がございます。



■加工穴について

◎フライス・マシニング加工 (P15-9～11)

フライス・マシニングでの加工になる場合加工穴の角部にRが付きます。

加工内容によってはお客様指定よりRを大きめに指定をさせていただく場合がございます。



◎プレス穴加工 (P15-15～16)

プレス加工は金型サイズにより、ご指定寸法の近似になる場合がございます。

寸法を変更した穴の箇所はMagenta色(マゼンタ)で穴の色を変更しております。



※当社Webサイトにて製品のPDF、またCADデータ(DXF・DWG・STP)を無償で提供しております。

細かな寸法等、製品の詳細はこちらに記載しておりますのでお役立て下さい。

型番目次/
Photo
INDEX

プラスチック
ケース

キャリング
ケース

防水・防塵
樹脂ボックス

防水・防塵
アルミ/
ステンレス
ボックス

端子ボックス/
防水コネクタ/
ケーブル
グランド

アルミサッシ
ケース

アルミ
フレーム/
ヒートシンク
ケース

メタル
ケース

Raspberry
Piケース

フリーサイズ
ケース/
フリーサイズ
パネル

ラックケース/
サブラック

棚板/
ラックパネル

電池ホルダー/
電池ボックス

アクセサリ
/機構部品

カスタム製品

技術資料/
各種ご案内