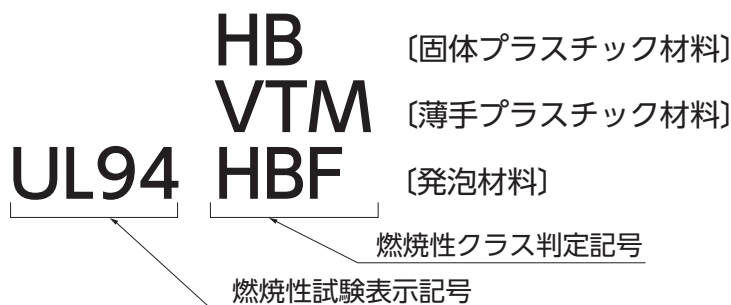


燃焼性UL94表示

UL94規格は装置及び器具部品用のプラスチック材料燃焼性試験の規格番号で、プラスチック材料の燃えにくさの度合を表す規格です。UL規格で定められているものが世界的に認められています。

UL規格では燃焼速度、炎を出して燃焼する時間、滴下物による発火などの項目を水平燃焼試験 (Horizontal burning test) 及び垂直燃焼試験 (Vertical burning test) で評価しています。

■ UL94表示説明

型番目次/
Photo
INDEXプラスチック
ケースキャリング
ケース防水・防塵
樹脂ボックス防水・防塵
アルミ/
ステンレス
ボックス端子ボックス/
防水コネクタ/
ケーブル
グランドアルミサッシ
ケースアルミ
フレーム/
ヒートシンク
ケースメタル
ケースRaspberry
Piケースフリーサイズ
ケース/
フリーサイズ
パネルラックケース/
サブラック棚板/
ラックパネル電池ホルダー/
電池ボックスアクセサリ
/機構部品

カスタム製品

技術資料/
各種ご案内

UL94HB及びVクラスの試験法と判定基準 (固体プラスチック材料)

燃焼性 クラス	94HB	94V-2	94V-1	94V-0
項目				
試験片サイズ	A1	A	A	A
試料の前処理	I	I & II	I & II	I & II
試料数	n=3	各処理条件 n=5	同左	同左
炎の長さ	1 インチの青色炎	³ / ₄ インチの青色炎	同左	同左
試験法	試料のはし1インチ及び4インチに燃線をつけ、片端に30秒接炎し、中間3インチの燃線間の燃焼速度を測定。	試料の下端中央に、10数回接炎後、6インチ炎を試料から離し、試料の燃焼時間を測定。消火後直ちに20秒間再び接炎し除去。燃焼時間、グローイング時間及び12インチ下に置かれた外科用脱脂綿の着火の有無を記録。		
判定基準	①1インチ燃線未満での消火。 ②4インチ燃線未満での消火。 ③試料厚さ0.120~0.125インチの場合115インチ/分以下。 ④試料厚さ0.120インチ未満の場合3.0インチ/分以下。	②④⑧⑨のいずれも満足すること。	②④⑤⑧⑨のいずれも満足すること。	②③④⑤⑥⑦⑧⑨のいずれも満足すること。

試験片サイズ

A1: 5"×¹/₂"0.125±0.005"
及び必要であれば0.062"未満の最小厚みA: 6"×¹/₂"×最小厚み
5"×¹/₂"×最大厚み
(¹/₂"を越えない)

中間0.125"を越えないこと

試料の前処理

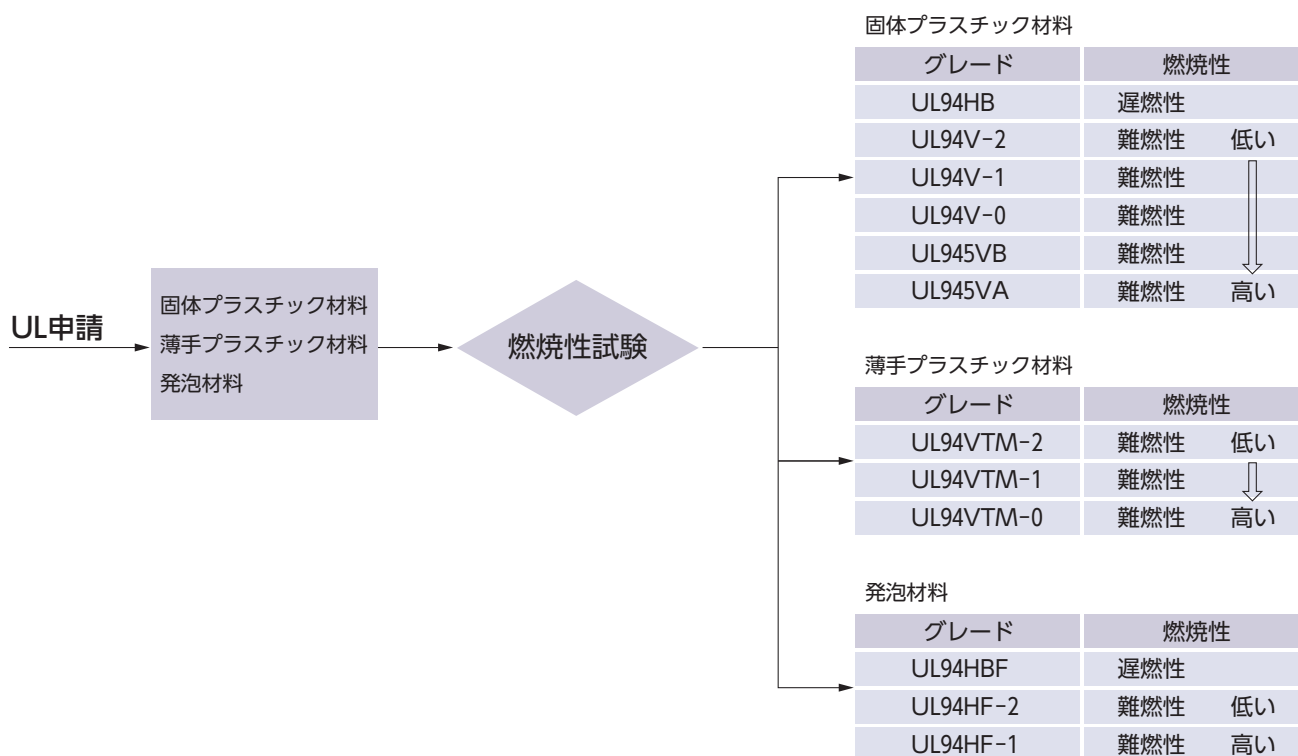
I: 23±2°C、50±5%RHで
40時間

II: 70±1°C 168時間

判定基準

- ① 1回の接炎後10秒以上燃えつづけない
- ② 1回の接炎後30秒以上燃えつづけない
- ③ 5本各2回計10回の接炎後の燃焼時間が50秒以内
- ④ 5本各2回計10回の接炎後の燃焼時間が250秒以内
- ⑤ 火玉落下で12インチ下の脱脂綿を燃やさない
- ⑥ 2回目の接炎後のグローイング時間が30秒以内
- ⑦ 2回目の接炎後のグローイング時間が60秒以内
- ⑧ クランプ部まで燃え上がらないこと

■ 成形別燃焼性クラスフローチャート



- プラスチック製品・部品の記載ページに、どのグレードを使用しているか記述しています。
“難燃性ABS樹脂 (UL94V-0 主成分)” の記載はUL94V-0を主成分とした材料を使用しているということを表しています。

燃焼性UL758VW規格

- 機器用配線材の燃焼性試験の規格番号で、燃焼速度、炎を出して燃焼する時間、滴下物による発火などの項目を水平燃焼試験及び垂直燃焼試験で評価します。当社では電池ホルダー、電池ボックスに使用しているリード線の規格で、難燃性です。

燃焼性UL510FR規格

- PVC、ポリエチレン、ゴムの絶縁テープの燃焼性試験の規格番号で、燃焼速度、炎を出して燃焼する時間、滴下物による発火などの項目をステンレス棒に巻きつけた試料を垂直燃焼試験で評価します。当社ではCUS、CUL型銅箔テープ、ALS、ALL型アルミ箔テープで取得している規格です。

型番目次/
Photo
INDEXプラスチック
ケースキャリング
ケース防水・防塵
樹脂ボックス防水・防塵
アルミ/
ステンレス
ボックス端子ボックス/
防水コネクタ/
ケーブル
グラウンドアルミサッシ
ケースアルミ
フレーム/
ヒートシンク
ケースメタル
ケースRaspberry
Piケースフリーサイズ
ケース/
フリーサイズ
パネルラックケース/
サブラック棚板/
ラックパネル電池ホルダー/
電池ボックスアクセサリ
/機構部品

カスタム製品

技術資料/
各種ご案内