

用語	解説
ア	
アール (R)	ケースの角及びヘリの丸みをつけた半径を表しています。
アルマイト	陽極酸化皮膜処理。アルミニウム独特の表面処理である。しょう酸、硫酸等の電解液の中でアルミを陽極として電解すると多孔質の皮膜が生成される。この皮膜は耐食性、耐摩耗性、絶縁性に優れ、多孔質を利用し着色をすることができる。材料の純度が高いほど緻密で透明な皮膜が得られる。アルミサッシ等に使われる。
アロジウムメッキ	アルミニウムに施すクロメートメッキのことで導通が必要な場合に使用されます。タカチ電機ではクリアアロジン（白色）を使用しています。
圧延	2本の回転ロールで材料を延ばしたり成形したりすること。この方法で作られた金属製品を圧延品という。また圧延機のことをミルともいう。再結晶温度以上の高温で圧延することを熱間圧延といい、厚板・ステンレスのアンクル・チャンネル・丸・四角・平棒などは熱間圧延で作られる。一方、再結晶温度未満で圧延することを冷間圧延といい、主に薄板の製造に用いられる。
ASA樹脂	アクリルゴムにスチレンとアクリロニトリルをグラフト重合した三元共重合体、物性はABS樹脂とほぼ同じで、ブタジエンに代えてアクリルゴムを用いることにより、ABS樹脂よりも耐候性を改善している。
ASTM	American Society for Testing and Materials アメリカ材料試験協会 あらゆる工業材料に関する研究と仕様書及び試験方法の標準化をすすめ、規格の種類は大きく5分類に分けられる。ASTMでは認証制度を持っていないので規格に合致していることを表示するのは各製造者の責任です。
インサートナット	プラスチック製品のボス等に、タッピングビスなどでネジ山がつかぬよう強化するために埋め込む金属ナット。
インピーダンス	抵抗 (Ω)、抵抗値
ISO (イン) ネジ	ISO (国際標準化機構) に規定されたネジの総称。
ISO9001	ISOにおける品質保証システムの一連の規格であり、ISO9001は設計段階からアフターサービス段階に至るまでの20の品質保証要素の確率を要求しており、その要求に合致した品質保証システムを確立し、実行している企業に対して、その企業の品質保証の地位が証明されるものです。
ISO14001	ISOにおける環境管理に関する規格の総称です。「環境管理システム」「環境監査」「環境パフォーマンス評価」「ライフサイクルアセスメント」「環境ラベリング」からなり、地球環境問題に欠くことのできない国際規格です。
移行性	加硫成形によるゴム製品は、その配合組成によって使用上接触物を汚染してしまいそのあとを汚すことを移行性といいます。
ウェルド	プラスチックの成形の際に合流箇所のできる接合線のことで。
VESA規格	液晶モニター、ディスプレイをアームやスタンドに取り付ける際の寸法について定めた国際規格。
NBR	ニトリルゴム。ブタジエン・アクリロニトリル共重合体で耐油性、耐摩耗性、耐老化性が良い。
Wt%	weight percent 質量百分率。混合物中の分率は、その物質のグラム分子数と全物質のグラム分子数の総和との比。
EVA	塩化ビニル共重合樹脂。エラストマの一種。柔軟で低温でも硬くなりやすく衝撃強度が大きい。またゴムに比べ軽量で耐オゾン性が良く無毒です。
ESD対策	静電気放電対策 電子機器を静電気から保護し、部品の破損を防ぐため静電気を安全に放電させるための対策。
エンボス板	ロール圧着法により半硬質塩化ビニルシートを、アルミ、ステンレス等にラミネートし表面に凹凸模様を施したものを。化粧板、主に家電品、建材に使われる。
FPM バイトン	フッ素ゴム 耐熱性、耐薬品性に優れる合成ゴムです。
FRP (強化プラスチック)	fiber reinforced plasticsの略、ガラス繊維などの強力な繊維を加えたプラスチックで、強度・剛性・耐熱性などの性質を向上させた複合材料の通称です。
エクストラクター	Extractor。挿抜。挿入したり抜き取ったりするためのハンドルでIEEE 1101.10に規格化されています。
AWG	American Wire Gaugeの略称で、電線の導体の太さを表す指標。AWGは直径0.46インチをAWG4/0、直径0.005インチをAWG36と定め、その間を等比数列で割り振ったもの。
HP	Horizontal Pitch。システムケース・サブラックのW方向のピッチを表わしています。1HP=5.08mmです。IEC 60297で規格化されています。
エラストマ (TPE, TPR)	一般にゴム類のような弾力性の顕著な高分子材料をいう。
LCP	液晶ポリマー 一般に耐熱性、強度特性、低熱膨張性に優れ、高強度、高弾性率の繊維や、電気、電子部品などの成形品として使用されている。
エンクロージャー	Enclosure ケース・ボックス・ラック等の英語表現。
エンジニアリングプラスチック	工業部品やハウジングのいわゆる工業用材料として用いられるプラスチックで、強度・耐衝撃性・耐熱性・硬度・老化性にすぐれたプラスチックです。PC (ポリカーボネート)、PA (ポリアミド)、ポリアセタール、不飽和ポリエステル、フェノール樹脂等。
SEBS	スチレン・エチレン・ブチレン・スチレン共重合体という材質で、幅広く使用されているスチレン系熱可塑性エラストマーです。二色射出成形用材料の軟質成分としても使用されています。
SWRM	軟鋼線材
MSDS	Material Safety Data Sheet。化学物質安全性データシート 化学物質の名称、物理化学的性質、危険有害性 (ハザード)、取扱い上の注意等についての情報を記載したシート。
押出材	加熱したビレット (主に円柱形の鋳塊) をコンテナという筒の中に入れ、出口に求める形状に加工された金型 (ダイス) を置き、圧力をかけて押し出す加工をいい (前方押し出し、後方押し出しがある)、通常押し出しをよくするために熱間にて押出をする。アルミニウム合金や銅、黄銅などの非鉄金属の棒、管、異形材の製造に利用される。サッシ材として主に使用される63S型材は代表的なものである。

用語	解説		
オーステナイト	面心立方格子のγ鉄に炭素(C)を最大2.1%まで固溶した固溶体組織で、727℃以上の高温で安定な組織であり、通常、常温では存在しない。しかし、オーステナイト生成元素のNi、Mnを多量に固溶すると常温に於いてもハチの巣のような六角形の結晶粒を示すオーステナイト組織が得られる。		
Oリング	断面がO形(円形)の環状パッキンで、一般に溝に装着し適度に圧縮させて油、水、空気、ガスなど多種多様な流体のシールとして使用します。		
オレオVENT処理	発油処理。フィルター表面に油が付きにくいように処理を施すこと。		
カ			
化学研磨	金属表面の平滑さを改善するため、種々の組成溶液中に侵せし、平滑な光沢面とする方法。		
化学梨地	特定の溶液中に侵せしめて化学的に梨地を付与させる方法を言う。		
ガスケット	防水・防塵ボックスの上カバーと下カバーの間の溝に使用しているスポンジ状のパーツで、当社ではネオプレンガスケット・ポリウレタンガスケット・シリコンガスケットの3種類を使用しています。		
カラーアルミ	通常アルミニウム条(ロール)を連続塗装焼付したものです。塗料は熱硬化性アクリル樹脂系、ポリエステル樹脂系が主体であり皮膜の厚さは通常20μm程度である。豊富な色彩と耐候性をかねそなえ、後加工ができる。		
期待寿命	回転速度が30%減った時の寿命。		
筐体(きょうたい)	ケース・ボックス・ラック等を表す専門用語です。		
キャリアテーピング	リール状に巻いたキャリアテープの中に製品を梱包する方法です。部品を収納できるようテープに凹凸(エンボス)がついているため、エンボスキャリアテーピングとも呼ばれます。電子部品・プレス部品などの細かい部品を自動実装機に装着するために必要な梱包方法。		
金フラッシュ	厚さ0.1μm以下の極めて短時間に行う薄いメッキ方法で色仕上げ及び耐食性が向上します。		
金メッキ	耐食性が極めて高く、電気抵抗が小さくハンダ付性が良いことから、電気接点などの電子部品に適用されている。		
クロムメッキ	クロムは、磨くと高度の光沢が得られ、また硬さが大であり耐摩耗性、耐食性、耐熱性、密着性が良く広く工業用に使用されている。メッキの最上層に施される薄いクロムメッキは、装飾用の光沢メッキであり、特有の深みを有する色調は、あらゆる部品の最終仕上げとして利用されている。		
クロメートメッキ	電気亜鉛メッキ有色クロメート処理。電気亜鉛メッキ後に防食皮膜を生成する処理で、クロメートは今まで六価クロムを使用していたが、環境的配慮から現在は三価クロムへの変更が進められている。		
ケーブルグラブド	ケース等にケーブルを引込む時に使用するケーブル専用ホルダーのこと。		
硬鋼線	炭素含有量0.24~0.86%の炭素鋼線材を用い、通常熱処理後伸線など冷間加工して仕上げられた鋼線。ばね類の製造に用いられる。		
硬度	JISK6250~JISK6264に規定されたゴム・スポンジ類の試験方法で計測した数値で0~100°で表わし数値の大きいほど硬いということになります。		
Compact PCI	PCIバスを工業製品に応用することを目的として、米国PICMG(ピック・エム・ジー)が策定したバス規格。機構面では長期安定稼働で信頼性が向上しているので、FA分野ではPCIに続くバスとして市場が拡大されている。		
サ			
三価クロムメッキ	六価クロムメッキの代替として使用される技術で、三価クロム塩を主成分とするため毒性はなく、環境に適合したメッキです。		
シボ	プラスチック製品の表面に細かい凹凸をつけたもの。つや消し又は半つやの状態できズが目立たない仕上げ。		
シース	ケーブルを保護するチューブの事。		
シールド	電磁遮蔽。ケース(筐体)の導電及び電磁的密閉によりケース内部の電子機器から放射ノイズ、又は外部機器からの誘導ノイズの遮断。		
自己消火性	炎に接すると燃えるが炎を取り除いたとき自然に消火する性質のことで、自消性・難燃性とも言います。		
射出成形	インジェクション モールディング。成形材料をシリンダー内で加熱して溶かし、閉じた金型の中に高圧注入し固化させることにより成形品を作る方法です。		
質 別	アルミ	H1n	加工硬化のみ
		H2n	加工硬化後、適度にやきなまして調質したもの
		H3n	加工硬化後、安定化処理をしたもの
	*nには2・4・6・8の数字が入り強さの度合いを表します。8:硬質、6:3/4硬質、4:1/2硬質、2:1/4硬質		
	伸銅品	T5	Tは熱処理によって高い強度をうる処理の事で、T5は熱間加工から急冷し、その後焼き戻したもの
		H	引張強さが3/4HとEHとの中間の状態のように加工硬化したもの
1/2H		引張強さが1/4HとHとの中間の状態のように加工硬化したもの	
1/4H	引張強さが1/8Hと1/2Hとの中間の状態のように加工硬化したもの		
真空注型	シリコンゴムからの反転型を利用し、原型より数個から数十個の製品を作ります。肉厚の不同によるヒケがほとんどなく薄肉が可能です。		
GND対策	アース対策 危険な高電圧から人体を保護するための対策。		
ジンコート21	電気亜鉛めっき鋼板をベースにクロムフリーの封孔処理したもので耐食性に優れ、環境性も良い鋼板。		
すずメッキ	近年になって光沢性、ハンダ付け性、防食性の優れた光沢メッキが得られるようになってからは、電子部品のめっきに注目されている。		
ステンレス磨き処理 #400	鏡面に近い光沢を持った仕上げで400番パフによって研磨仕上げしたもの。		

用語	解説
砂型鑄造	木型に砂をつめて鑄型を造る製法。大型製品に適しています。
スパイラル型	ケーブルを屈曲から保護するために線構造をそなえたケーブルグランド。
ダイキャスト	圧力を加えた溶湯を金型に注入して成形する代表的な鑄造法である。寸法精度がよく、鑄造肌も機械仕上げと同程度に上がり、量産に適している。比較的融点の低い、亜鉛合金、アルミニウム合金、黄銅などの鑄造に使われる。
耐候性	プラスチックや塗料等の高分子材料が、屋外で使用された場合に変形、変色、劣化等の変質を起こしにくい性質のこと。
DIC (ディック) 色見本	大日本インキ化学で発行する色見本帳のことで、シルク印刷のインクの色指定に「DICの何番」という形で使われます。
DINレール	EN50022で規定されている規格レールでDIN レール架装仕様の電気機器を設置するために使われます。
テーパー	こう配のついた形状。 
TPE (TPR)	TPE : Thermo Plastic Elastomer、TPR : Thermo Plastic Rubber、エラストマ 高温で可塑化され、プラスチックのように射出成形可能なゴム弾性高分子材料の総称。
電食	金属のそれぞれが持っている電位の差で多湿・結露・雨等により接触面に電流が流れ孔食が発生し腐食が促進されること。
導電塗料	特に樹脂のシールド用に開発された塗料で、塗料の中にニッケルフィラー(細い糸状のもの)もしくは銅の粒子を混入し塗装後も通電する塗料のことです。
トルク	ビスを締る時の強度を表し、単位はN・m(ニュートン・メートル)で表示されます。1Nm≒10.2kgf・cm
トルクスビス	通常のドライバーでは締めたり、ゆるめたりできないヘッド形状のビスの一種で、通常のビスよりトルクがかけられるビス穴形状になっています。トルクスは開発メーカーである米カムカー社の登録商標で、ISO規格における名称は「ヘクサロピュラ」です。
ナ	
ニッケルメッキ	ニッケルは、極めて有用な金属である。空気や湿度に対して鉄よりはるかに安定であることから装飾、防食の両面に利用されている。但し、メッキの表面は空気中でわずかに変色するため、美観の付与と保持に役立つクロムメッキをして仕上げる場合が多い、ニッケルの厚メッキは、肉盛りや電鍍以外にも適度の硬さや耐食性がかわれ多くの工業用用途がある。
日塗工色番	社)日本塗料工業会の塗料用標準色見本帳(2年ごとに発行)で標準化している色票番号のことです。マンセル値での塗装色の指定は、色違いの原因となるため、この日塗工色番で指定して下さい。
抜きこう配	金型から成形品の取り出しを容易にするために見込むこう配の量で、当社のプラスチック製品・ダイキャスト製品にはすべて抜きこう配があります。
熱変形温度	一定の形状寸法の試験片に所定の荷重を与えながら加熱し、ある一定の変形量に達したときの荷重たわみ温度のこと。JIS Z2391及びASTM材料試験規格にもとづいてテストを実施した結果です。実際の製品をその温度において長時間使用しても異常を示さないという温度ではありません。
ネオプレーンスポンジ	単泡の集まったスポンジで、当社では防水・防塵ボックスのガスケットとして使用しています。
ノンハロゲン	オゾン層破壊物質のハロンが含まれていない物。
ハ	
バックプレーン	プリント基板、各種カードやモジュールを接続するための接続板。マザーボード(同義)。
パフ	布製あるいは適当な物質の研磨輪を用いて光沢を出す研磨方法。
パレル研磨	材料を研磨剤とともに回転させるか、振動容器に入れて研磨する方法で、乾式と湿式がある。バリ取りまたは表面の美観を目的に行われる研磨方法。
パシペート処理	ステンレス製のネジ、ナットなどを稀硝酸に浸すことで、表面に酸化クロム被膜(不動態被膜)を作り化学反応性をなくし錆び、腐食しにくくする処理。
パントン	アメリカに本社を持つグラフィック関連事業を業務とする企業の名称。パントンでは印刷物や工業製品など様々な分野で色見本帳の商品を提供している。
光造形	3次元データを用いて光造形装置を使い、直接製品を仕上げる製法で、金型は使用しません。
ひけ	樹脂成形品等の表面に生じる、くぼみ。冷えて硬化する間に表面と内部に時間差が生じ表面が内部に引張られて起る。
ヒートシンク	発熱する機器、電子部品に取り付け、熱の拡散によって温度を下げることを目的とした部品。熱伝導性の高いアルミや銅で作られていることが多い。ヒートシンクの性能は熱抵抗によって表され、熱抵抗が小さいものほど性能が高い。
表面実装	SMT(Surface mount technology)電子部品をプリント基板に実装する方法の一つ。スルーホール実装に比べて、スペースを取らない。クリームはんだ印刷機による基板上へのはんだ印刷(またはディスペンサによる部品搭載位置への接着剤塗布)を行った後にチップマウンターで部品の実装を行い、その後リフロー炉で熱を加えてはんだを溶かし、部品を基板に固定する方法。
PET	ポリエチレンテレフタレート。ポリエチレンの1種。 飲料水などの容器として使われるものはペットボトルとして広く普及し、容器包装リサイクル法による回収・再生の対象となっている。
PTFE	ポリテトラフルオロエチレン。フッ素樹脂の中でも最も化学的安定性の高い樹脂です。ゴアテックス社ではデュボン製のものを使用しています。
PGネジ	DIN(ドイツ規格協会)40430に基く管用ネジ規格でヨーロッパ各国で使われています。国内ではPFネジが主流です。
PBT	エンジニアリングプラスチックのひとつ、ポリブチレンテレフタレートの記号 強靱さがあり、耐疲労性、耐熱性、耐候性が良く、電気特性にすぐれている。

用語	解説
PAR	エンジニアリングプラスチックのひとつ。ポリアリレートの記号 耐衝撃性が良く、耐熱性も高く、難燃性です。
POM	ポリアセタール、ジュラコン®。耐衝撃性、耐摩耗性に優れたプラスチックで吸水性が少なく耐薬品性は持ちますが、強酸には侵されます。耐侯性は良くない。
ppm	part per million 100万分の1。主に濃度を表す単位。
PPS樹脂	ポリフェニレンサルファイド 耐熱性にすぐれ、ガラス繊維との親和性もよい。難燃性で耐薬品性にすぐれ磨耗性も少なく、非粘着性をもつ。強度があり機械、電気などの部品に用いられる。
BA仕上げ	鏡面に近い光沢をもった金属表面仕上げ。冷間圧延後、光輝熱処理を行い、さらに光沢をあげるため、軽い冷間圧延を施したものの。
B1アルマイト	アルマイト膜厚が9ミクロンの意。
B2アルマイト	アルマイト膜厚が6ミクロンの意。
ピッカース硬さ	対面角136°のダイヤモンド正四角錐圧子を用い、試験面にピラミッド形のくぼみをつけた時の試験荷重を、永久くぼみの対角線長さから求めた表面積で除した商で表します。
フェライト	(Ferrite) ニッケル、亜鉛、マグネシウムなどの組成をもつ金属酸化物の強磁性体で、セラミックとして焼結したものである。金属に比べて固有抵抗が高いので、高周波まで使用できる。ノイズの対策部品としてはトロイダル状、スリーブ状、ビーズ状などの種々の形状のものが市販されている。
フラックス	はんだ付けする部分(母材)の表面に付着した油脂分、酸化膜などを化学的に清浄し溶融したはんだの表面張力を緩和してはんだを流れ易くするための活性剤の総称。主成分は松脂。樹脂は、すべてフラックスの洗浄に対してはクラックを発生させる原因となりますのでご注意ください。
VME	VMEはモトローラー社、シグネティック社、モステック社が共同開発し、1983年にIEEE(電気電子技術者協会)で規格制定された16ビット、32ビットマイクロプロセッサer応用製品を中心に使用されているバスシステムです。
フローマーク	射出成形において、溶融材料の流れの経路が成形品の面に残り縞状や波状の外観状の模様のこと。
ブロンズアルマイト	青銅色の顔料を使い色を付けたアルマイトメッキのことで当社独自の色調です。同じアルマイトでも、メッキの日時・材料の違い等で仕上がりの色調に差がでます。
粉体塗装 パウダーコーティング	粉末状(固体)の塗料を静電気を使用して塗布する塗装方法で、有機溶剤などの溶媒を使用しないため環境にやさしい塗装方法です。弊社ではBDNシリーズに採用しています。
ヘクサロピュラ	今までトルクスと呼ばれていたネジは米カムカー社の登録商標で、トルクスの名称が使用できなくなった為、別称としてISO規格、JIS規格での名称「ヘクサロピュラ」に変更しました。カムアウト(ドライバーがネジから浮き上がろうとする現象)がなく、専用ドライバーが必要な為、いたずら防止にもなります。
ヘアライン(HL)	表面に一定方向に髪の毛の様な筋状の研磨目をつけたもの。アルミやステンレス等に使われる。
ベリリウム銅	銅合金の中で最も高い強度と適度な弾性を持ちばね材料としてきわめて優れた特性を発揮する。また、耐熱性、耐疲労性、電気導電性についても高い特性を持っている。
ベント	Vent通気孔。空気液体などを抜いたり入れたりする穴。
ベントフィルター	通気フィルター
ホットスワップ	システムがパワーONの状態でも機器の挿抜を可能にする機能。
ボス	成形品の面に設けた機能本位の突起部分。取付ベース・PCボード等を固定する時に使われる。
ポリサルホン	polysulfone、PSF。荷重たわみ温度が174度と高く、スーパーエンジニアプラスチックに位置付けられている樹脂。耐熱性だけでなく耐酸、耐アルカリ、その他機械的性質にも優れ、高機能性を要する機器等に幅広く利用されています。
ポリフェニレンオキサライド	PPO(ポリフェニレンエーテル樹脂)とポリスチレン樹脂からなる非晶質ブレンド。PPO樹脂の持つ利点(高い耐熱性、良好な電気特性など)と、優れた寸法安定性、良好な加工性、低比重を兼ね備えている。(=ノリル)
ボンデ鋼板	電気亜鉛メッキ鋼板の通称でさびにくいので無処理のまま使用することもある。
マ	
無電解メッキ	溶液中での還元反応を利用して、品物の表面にメッキ金属を析出させるもので、金属から非金属まで広くメッキ可能で膜厚精度が高い。当社では、プラスチックの内部を導電させるために無電解ニッケル(Ni+Cu)を使用した製品ESW、EPRシリーズがあります。
マンセル値	マンセル値は色の三刺激値、色相、明度、彩度から求められるものですが、測色機によっては、その値がかなり異なることがあります。マンセル値はある範囲をもった色の目安として取扱い、絶対値としては取扱わないで下さい。マンセル値での色指定は色違いの原因となるため避けて下さい。
MIL	Military Specifications and Standards 米軍仕様書・MIL規格
メトリック	メートルネジ。直径及びピッチをミリメートルで表したねじ山角度60°の三角ネジです。フランス・ドイツなどで一般用ねじとして発達したもので現在ではISO規格として国際的に標準化されています。
メッキ	金属の代表的表面処理で、鉄、非鉄全般に広く使われている。加工物をメッキ液中で陰極とし電解して、表面に金属膜を析出させる電気メッキ、金属塩水溶液中の金属イオンを還元剤に用いて加工物表面に還元析出する無電解メッキ、溶解した金属中に加工物を浸漬し、その表面に金属を凝固・被覆させる溶融メッキがある。メッキの目的は、美観上、耐食性、耐摩耗性の改善などである。クロムメッキ、ニッケルメッキ等がある。
メートル並目ネジ	日本で一般的な直径及びピッチをミリメートルで表したネジ山の角度60°の三角ネジ。フランス、ドイツなどで一般用ネジとして発達したものの。←→インチネジ(インチを基準にしたネジ)
メンブレン膜	薄樹脂膜

型番目次/
Photo
INDEXプラスチック
ケースキャリング
ケース防水・防塵
樹脂ボックス防水・防塵
アルミ/
ステンレス
ボックス端子ボックス/
防水コネクタ/
ケーブル
グラブドアルミ
フレーム/
ヒートシンク
ケースアルミサッシ
ケースメタル
ケースフリーサイズ
ケース/
フリーサイズ
パネルラックケース/
サブラック機板/
ラックパネル電池ホルダー/
電池ボックスアクセサリ
/機構部品

カスタム製品

技術資料/
各種ご案内

用語	解説
モルトプレーン	複泡の集まったスポンジで当社では電池押えのスポンジ（SCMシリーズ）として使用しています。
ヤ	
ユニクロムメッキ	仕上がり色はニッケルメッキの色に近いシルバー色で、クロムメッキに比べコストが安く上がります。
ユニバーサル基板	一定間隔（主流は2.54mm）の縦横に貫通孔とランド（はんだ付けする部分）が形成されている基板。部品がランドにはんだ付けされ、そのランド間をスズめつき線などで配線することにより、自由に回路の配線を作ることができる。
ユポ	ポリプロピレンを主原料とするフィルム法合成紙。株式会社ユポ・コーポレーションの持つ登録商標。耐水性に優れ、引張弾性が強い。
ラ・ワ	
RALカラーチャート	ドイツの標準色票でヨーロッパ及び世界中で流通し、工業デザイン、建築、インテリア、ペイント関係を中心とした幅広い分野で活用されている。
劣化（れっか）	高分子物質が加熱されたり光や風雨にさらされた時に、変色・亀裂が起こるなど、物理的・化学的物性が低下する性質をいう。
リデュース（発生抑制）	廃棄物の発生抑制。製品の省資源化・長寿命化等による廃棄物の発生抑制のことで、製品の設計段階から対策を講じた設計をし循環型経済システムの構築の一環をになっている。3R（リサイクル・リユース・リデュース）の一つ。
リフローはんだ（ソルダリング）	既に施してあるクリーム状のはんだを高温炉で溶融させることによってはんだ付けする方法。当社の電池ホルダーではSMTU・SMTM・CH7410・PB621・BK（面実装タイプ）シリーズが対応可能です。
レジスト	プリント基板の製造及び試験工程中、エッチング液、はんだ付けなどに対して特定の領域を保護するための被覆材料。当社プリント基板TNFシリーズのグリーンの部分に当たります。
レザートン塗装	一度平塗りをした塗装表面に二度目の塗装で細かい凹凸をつけた仕上げ。傷、汚れが目立ちにくく高級感がある。
ロックウエル硬さ	ダイヤモンド圧子または鋼球圧子を用いて、最初に基準荷重を加え、次に試験荷重を加え、再び基準荷重に戻した時、この前後2回の基準荷重における圧子の侵入深さから、リアゲージ等を用いて硬さを求めるものです。
ワントーン塗装	塗料の中に細かいポリエステル粒子が混入しており、1回の塗装で、表面が均一の凹凸に仕上がりに、高級感のある製品に仕上がります。塗装面は多少ザラ付いた調子になります。